



- Tableau de compatibilité



Fabricant Caractéristique	Angle de pulvérisation	Fluidics-Type cône-plein S*)			Fluidics-Type cône-creux H*)			Remarques
		45°	60°	80°	45°	60°	80°	
Danfoss OD Cône-plein Type S	45°	•						
	60°		•					
	80°			•				
Cône-creux Type H	45°				•			
	60°					•		
	80°						•	
Cône demi-creux Type B	45°	•			•			Employez jusqu'à 1,00 gph notre type HF, au-delà le type S
	60°		•			•		
	80°			•			•	
Delavan CT Cône-plein Type B	45°	•						
	60°		•					
	80°			•				
Universel Type W	45°	•						Employez le gicleur à proximité avec débit inférieur et augmentez la pression de pompe
	60°		•					
	80°			•				
Cône-creux Type A	45°				•			
	60°					•		
	80°						•	
Cône demi-creux Type E	45°	•						Employez jusqu'à 1,00 gph notre type HF, au-delà le type S
	60°		•					
Monarch MTD-92 Cône-plein Type R	45°	•						Employez notre type S jusqu'à 3,50 gph, au-delà voir le type PLP (+)
	60°		•					
	80°			•				
Cône-creux Type NS	45°				•			Le type NS est équivalent à notre type H jusqu'à 2,00 gph, au-delà voir le type PL (+)
	60°					•		
	80°						•	
Cône-creux Type PL	45°				•			Le type PL est équivalent à notre type cône-creux H à partir de 2,25 gph, en dessous voir le type NS (+)
	60°					•		
	80°						•	
Cône demi-creux Type PLP	45°	•						Le caractère de pulvérisation du type PLP est équivalent à notre type S pour les débits à partir de 2,25 gph
	60°		•					
	80°			•				
Steinen Cône-plein Type S	45°	•						Equivalent à notre type S jusqu'à 4,00 gph, au-delà voir le type SS (+)
	60°		•					
	80°			•				
Cône-plein Type SS	45°	•						Equivalent à notre type S à partir de 4,50 gph, en dessous voir le type S (+)
	60°		•					
	80°			•				
Cône-creux Type H	45°				•			Equivalent à notre type H jusqu'à 2,25 gph, au-delà voir le type PH (+)
	60°					•		
	80°						•	
Cône-creux Type PH	45°				•			Equivalent à notre type H à partir de 2,50 gph, en dessous voir le type H (+)
	60°					•		
	80°						•	

*) =Jusqu'à 1,00gph SF, respectivement HF (+) = Dans la marge à gauche

En cas d'autres angles et caractères, veuillez nous consulter.

Le tableau ci-dessus est élaboré à partir des indications du fabricant de gicleur respectivement nommé. Tous les autres spécimens de séries, se distinguant par d'autres caractéristiques, n'ont pas été pris en considération.

En outre, une *augmentation de la pression* de pulvérisation à comme résultats: - Un agrandissement de l'angle de pulvérisation
- Une diminution de la grandeur des gouttelettes
- Une paternation plus creuse

Et par contre, une *diminution de la pression* de pulvérisation aura pour effet: - Un rétrécissement de l'angle de pulvérisation
- Une augmentation de la grandeur des gouttelettes
- Une paternation plus plantureuse