

Coffret de contrôle automatique pour brûleurs au gaz

Pour brûleurs à air pulsé au gaz et mixtes, 1 ou 2 allures avec possibilité de raccordement pour commande de volet d'air

Détecteur de flamme :

- Sonde d'ionisation
- Détecteur infrarouge de vasillation de flamme IRD 1020
- Détecteur de la flamme ultra-violet UVD 971

DOMAINE D'APPLICATION

Les coffrets de contrôle automatique SG 513 commandent et surveillent les brûleurs à air pulsé au gaz et mixtes. Ils sont contrôlés et homologués suivant les normes et réglementations européennes en vigueur. Ces coffrets peuvent être également utilisés pour des générateurs d'air chaud en poste fixe (WLE suivant DIN 4794).

Grâce à la possibilité de raccordement d'un servomoteur de commande de volet d'air, il est possible de faire fonctionner le brûleur en 2 allures ou en modulant.

La gestion du cycle est réalisée par un microprocesseur qui assure des temps stables, indépendants des variations de la température ambiante, de la tension d'alimentation et/ou de la fréquence des cycles. Le système d'information permet de visualiser en permanence, non seulement ce qui se produit (utile particulièrement pour surveiller la phase de démarrage), mais aussi de signaler la cause d'une mise en dérangement éventuelle du coffret. La dernière cause de mise en dérangement est enregistrée dans le coffret et peut être consultée, même après une coupure de courant, en rebranchant le coffret. Le coffret est également pourvu d'une protection contre les sous tensions, ce qui permet de protéger l'installation en cas de chute extrême de tension.

CONCEPTION ET CONSTRUCTION

Sur deux circuits sont regroupés le microprocesseur, les composants électroniques ainsi que les relais pour les sorties et l'amplificateur pour le signal de flamme. L'ensemble ainsi que le bouton de mise en dérangement et de réarmement sont parfaitement protégés dans un boîtier en matière plastique ininflammable, transparent et enfichable.

Sur la partie supérieure de l'appareil se trouvent le bouton lumineux pour le système d'information, la mise en dérangement ou le réarmement.

Le socle MW 880 ABC S1-S3, équipé de bornes complémentaires et de bouclage, permet, avec les différentes possibilités d'introduction des câbles, un câblage universel.



DESCRIPTION TECHNIQUE

Tension d'alimentation :	230 V (-15 ... +10%) 50/60 Hz (±5%)
Protection :	10 A rapide, 6 A temporisé
Consommation propre:	env. 12 VA
Charge max. par sortie	
- Sortie 3 Transfo. Allumage	1.5 A, cos φ 0.2
- Sortie 4 Moteur	2.0 A, cos φ 0.2
- Sortie 5 + 6 Electrovanne	1.0 A, cos φ 0.4
- Sortie C Servomoteur	1.0 A, cos φ 0.4
- Sortie B signal de dérangement	1.0 A, cos φ 0.4
Charge totale	5.0 A, cos φ 0.4 max. 20 A pendant 0.5 sec.

Mise en dérangement lors d'une disparition de flamme pendant le fonctionnement

Contrôleur d'air	1 contact 4 A 230 V
Sensibilité pendant le fonctionnement	1 µA
Courant d'ionisation minimal	1.5 µA
Sensibilité à la lumière parasite	0.4 µA
Isolation de la sonde	Sonde - masse sup. 50MΩ
Capacité de dispersion	Sonde - masse inf. 1000 pF
Raccordement du détecteur de flamme	< 3 m
Détecteur de flamme	
IRD 1020	éclairage radial ou axial
UVD 971	éclairage axial
Poids avec socle	190 g
Position de montage	indifférente
Degré de protection	IP40
Conditions climatiques homologuées pour l'appareil et le détecteur de flamme	max. 95 % pour 30 °C
Plage de température homologuée	
- en fonctionnement	-20° C ... + 60° C
- stockage	-20° C ... + 80° C
Formation de glace, formation de gouttelettes d'eau, condensation	non acceptable
Contrôlé suivant les normes européennes	EN 298. Ainsi que toutes les normes et réglementations en vigueur.

Code d'identification suivant EN298 FTLLXN.

Temps (sec.)

Modèle	T. d'attente démarrage	T. de réaction max. du contrôleur d'air	T. de prévention surveillé	T. de pré allumage	Commande d'ouverture LK pendant la prévention	Retour LK	T. de post-allumage	T. de surveill. de lumière parasite	T. de sécurité	Retardement 2 ^{ème} allure sortie 6/C
	tw	tlw	tv1	tvz	tlk	tr	tn	tf	ts	tv2
C2	7	60	54	3	23.5	30	2	5	3	12.5

INSTALLATION ET INSTRUCTION DE MONTAGE

1. Système d'information

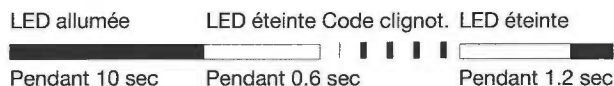
Le Système d'information, géré par un microprocesseur, indique les différentes phases du cycle de contrôle et de surveillance du brûleur. Il informe en permanence dans quelle phase du cycle se trouve le coffret. En plus de la surveillance de la flamme et du cycle, il permet d'identifier immédiatement, et sans appareil supplémentaire, les mises en dérangement lors de la phase de démarrage ou durant le fonctionnement. Ce diagnostic des mises en dérangement est un moyen utile et économique pour la maintenance. L'analyse des mises en dérangement est possible directement, ou si cela n'est pas possible immédiatement, une consultation ultérieure est possible grâce à la mémoire non-volatile du microprocesseur.

Le système d'information communique grâce à un système lumineux LED. Les informations sont visualisées grâce au signal clignotant (semblable au code Morse). Grâce à un appareil optionnel, les informations peuvent être enregistrées et reproduites en texte clair.

1.1 Diagnostic des mises en dérangement

Dans le cas d'un dérangement, la LED reste allumée en permanence. Toutes les 10 secondes, le signal est interrompu par un code de dérangement qui indique la nature de la mise en dérangement. La séquence est répétée aussi longtemps que le coffret n'a pas été réinitialisé.

Séquence :



Diagnostic des mises en dérangement

Nature de la panne	Code clignot.	Origine de la panne
Mise en dérangement pendant le temps de sécurité	■ ■ ■ ■ ■	Pendant le temps de sécurité pas de détection de flamme
Lumière parasite	■ ■ ■ ■	Lumière parasite pendant la phase de surveillance, évent. cellule défectueuse
Contrôleur d'air en position travail	■ ■	Contact contrôleur d'air soudé
Contrôleur d'air tps écoulé	■ ■	Le contrôleur d'air ne ferme pas dans le tps défini
Contrôleur d'air s'ouvre	■	Contact contrôleur d'air s'ouvre pendant le démarrage ou le fonctionnement
Coupure de la flamme	■ ■ ■ ■	Coupure du signal flamme pendant le fonctionnement

Code clignotant pour la mise en dérangement manuelle

Manuelle/Externe | | ■ ■ ■ ■ _ ■ ■ ■ ■ ■

Mise en dérangement

(Voir 3. mise en dérangement et réarmement)

2. Surveillance de la flamme

La surveillance de la flamme peut s'effectuer avec les détecteurs de flamme suivants :

- Sonde d'ionisation, matériel résistant à la température. Matériel et isolation identiques aux électrodes d'allumage.
- Détecteur infrarouge de vasillation de flamme IRD 1020 avec support M93 ou le détecteur de flamme ultra-violet UVD 971.

La surveillance de la flamme avec une sonde d'ionisation n'est possible que si l'alimentation comporte un neutre relié à la terre. Lors du raccordement d'un IRD 1020 ou d'un UVD 971, veiller à la bonne polarité du branchement.

2.1 Surveillance de la lumière parasite

La surveillance de la lumière parasite s'effectue pendant la durée indiquée dans la description technique, vers la fin du temps de préventilation.

3. Mise en dérangement et réarmement

L'appareil peut être mis en dérangement ou réarmé de deux manières:

Interne :

En appuyant sur le bouton de réarmement lors d'une mise en dérangement, le coffret effectue un nouveau cycle de démarrage.

Externe :

Les mêmes fonctions qu'indiquées ci-dessus peuvent être obtenues grâce au bouton de réarmement à distance (raccordé comme sur le schéma, reliant borne 9 à la borne A).

En appuyant sur le bouton de réarmement (interne ou externe) durant le fonctionnement ou la phase de démarrage et en le relâchant, le coffret se met en sécurité.



Recommandation

Une mise en dérangement ou un réarmement ne peut se faire que lorsque l'appareil est sous tension !

4. Surveillance de la tension d'alimentation

Lors de la mise sous tension de l'appareil, il faut au minimum que l'alimentation soit de $195 V_{\text{eff}}$ pour permettre d'effectuer un cycle d'allumage.

La tension n'est pas seulement surveillée lors de la phase de démarrage, mais aussi en permanence lors du fonctionnement. Si la tension d'alimentation chute pendant la phase de démarrage ou pendant le fonctionnement, le coffret s'éteint lorsque la tension devient $< 180 V_{\text{eff}}$. Si par la suite, la tension d'alimentation remonte, le coffret effectue un nouveau démarrage, au plus tard lorsque la tension devient $> 195 V_{\text{eff}}$.

5. Sécurité

En ce qui concerne la construction et le déroulement du programme du cycle, les coffrets de contrôle automatique SG 513 sont conformes aux normes, directives et réglementations européennes en vigueur (voir DESCRIPTION TECHNIQUE).

6. Brûleur avec servomoteur de volet d'air

Il est nécessaire de s'assurer que le volet d'air soit positionné correctement pendant la phase de préventilation (suivant EN 676 Abs. 4.4.1.2).



7. Montage et installation électrique

Côté socle

- 2 bornes de prise de terre avec languette complémentaire destinée à la mise à la terre du brûleur.
- 1 borne de neutre reliée à la borne 8 du secteur neutre.
- 3 bornes de bouclage indépendantes pour utilisation selon besoin. (S1, S2 et S3) avec socle MW 880 ABC S1-S3
- équipé des bornes complémentaires A, B et C.
- 2 ouvertures prédécoupées en dessous pour faciliter le câblage du socle.

Généralité:

Le coffret de contrôle automatique et le détecteur ne doivent cependant pas être soumis à des vibrations excessives.

MISE EN SERVICE ET MAINTENANCE

1. Remarques importantes

- Le montage ne doit être effectué que par des personnes qualifiées. Il est important de respecter les normes nationales en vigueur.
- Avant la mise en route, il est important de vérifier si le câblage est correct. Les erreurs de branchement peuvent endommager le coffret et mettre en danger la sécurité de l'installation !
- Le choix du fusible doit se faire de telle manière que les valeurs extrêmes indiquées dans la DESCRIPTION TECHNIQUE ne soient pas dépassées. Dans le cas où ces mesures ne seraient pas respectées, le coffret de contrôle ou l'installation pourraient, en cas de court-circuit, subir des dommages importants !
- Pour des raisons de sécurité, il est nécessaire d'avoir une coupure du thermostat de régulation au minimum une fois toutes les 24 heures !
- Le coffret de contrôle automatique ne doit être changé (enlevé puis remis) que hors tension !
- Les coffrets de contrôle automatique sont des appareils de sécurité et ne doivent donc pas être ouverts !

2. Contrôle des fonctions

Le contrôle du bon fonctionnement du détecteur de flamme doit être effectué lors de la première mise en service, lors des révisions, ou Un contrôle du fonctionnement du détecteur de flamme doit être effectué lors de la première mise en service, lors des révisions, ou après un arrêt prolongé de l'installation.

- Essai de démarrage avec vanne gaz fermée
 - Après le temps de sécurité, le coffret de contrôle doit se mettre en dérangement !
- Démarrage normal ; puis lorsque le brûleur est en fonctionnement, fermer la vanne gaz
 - Après coupure de la flamme le coffret de contrôle doit se mettre en dérangement !
- Démarrage normal ; pendant la phase de préventilation ou pendant le fonctionnement couper le contact du contrôleur d'air.
 - Le coffret de contrôle doit se mettre directement en dérangement.
- Avant le démarrage ponter le contrôleur d'air.
 - Le moteur du brûleur tourne pendant 2 à 3 sec., puis le coffret se met en dérangement. Après 10 sec., cette courte mise en dérangement est interrompue automatiquement et un nouveau démarrage est effectué (le moteur tourne pendant 2 à 3 sec.). Si le contact du contrôleur d'air LW est toujours fermé (par ex. soudé), une véritable mise en dérangement se produit. Si le contact du contrôleur d'air LW s'ouvre toutefois dans les 10 sec. (par ex. fin de rotation par inertie du moteur) un démarrage normal se produit.

3. Erreurs possibles

Grâce au système d'information intégré, il est possible d'analyser les mises en dérangement, sans coût supplémentaire important, pendant la phase de démarrage ou lors du fonctionnement.

Une liste des messages d'erreurs est disponible dans le chapitre 1.1 (INSTALLATION ET INSTRUCTION DE MONTAGE).



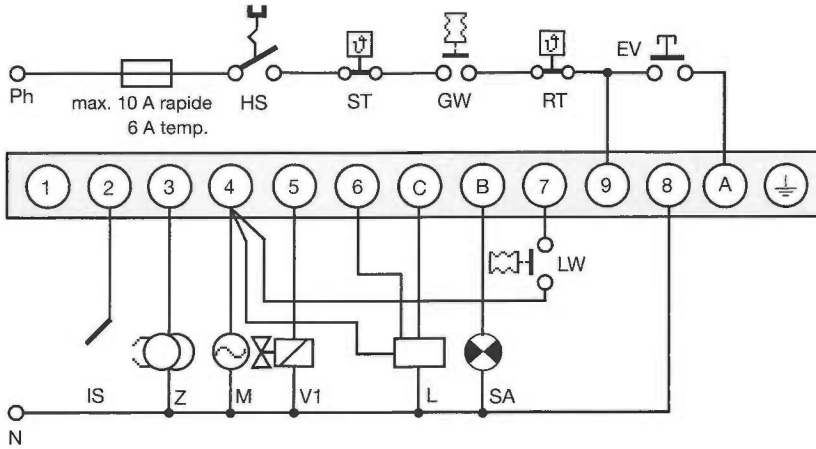
Recommandation :

Le coffret de contrôle reste en dérangement et indique le défaut jusqu'au moment où il est réarmé, soit à distance soit de façon interne (Voir également « 3. Mise en dérangement et réarmement »).

Etant donné que le coffret ne se réarme pas lorsqu'on le retire de son socle ou lorsqu'on interrompt la tension d'alimentation, le moteur du brûleur démarre pendant 2 à 3 sec. quand la tension d'alimentation est remise avant que le coffret ne se remette en dérangement et signale à nouveau la dernière cause de dérangement.

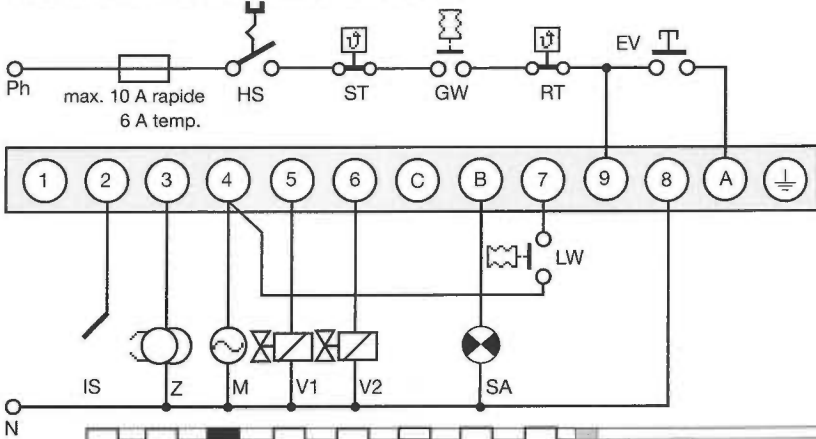
Problème	Défauts possibles
Le brûleur ne se met pas en fonctionnement	- Thermostat coupé - Pas d'alimentation - Tension d'alimentation < 195 V - Tension permanente à la borne A (par ex. la borne A a été utilisée en tant que borne de boucle).
Le moteur du brûleur démarre pendant une période très courte, puis le coffret se met à nouveau en dérangement	- Le coffret n'a pas été réarmé. - Contrôleur d'air n'est pas en position repos
Le coffret se met en dérangement pendant la préventilation	- Le contact du contrôleur d'air s'ouvre
Le coffret se met en dérangement à la fin du temps de préventilation	- Le contrôleur d'air s'ouvre - Signal de flamme
Le coffret se met en dérangement à la fin du temps de sécurité sans formation de flamme	- Pas de combustible ou l'allumage
Le brûleur démarre apparition de la flamme, puis à la fin du temps de sécurité le coffret se met en dérangement	- Pas de signal ou signal flamme trop faible (décrochage de la flamme, mauvaise isolation du détecteur de flamme, mauvaise liaison de masse). - Pas assez de lumière sur l'IRD - Sensibilité de l'IRD réglée trop basse

**SCHEMA DE BRANCHEMENT AVEC DIAGRAMME DE FONCTIONNEMENT SG 513
AVEC SERVOMOTEUR DE VOLET D'AIR**

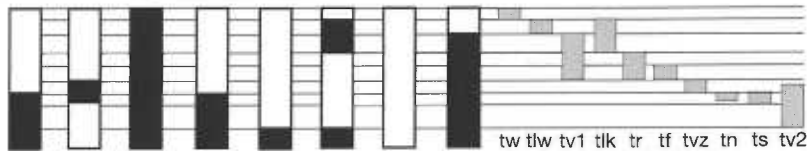


- HS Interrupteur principal
- GW Contrôleur gaz
- ST Thermostat de sécurité
- RT Thermostat de régulation
- EV Mise en dérangement et réarmement à distance
- IS Sonde d'ionisation (IRD 1020, UVD 971 voir schéma ci-dessous)
- Z Transformateur d'allumage
- M Moteur du brûleur
- V1 Electrovanne 1^{ère} allure
- V2 Electrovanne 2^{ème} allure
- LW Contrôleur air
- SA Voyant de dérangement externe
- L Servomoteur de volet d'air

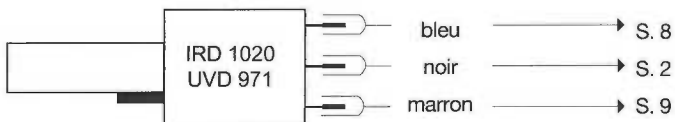
SANS SERVOMOTEUR DE VOLET D'AIR



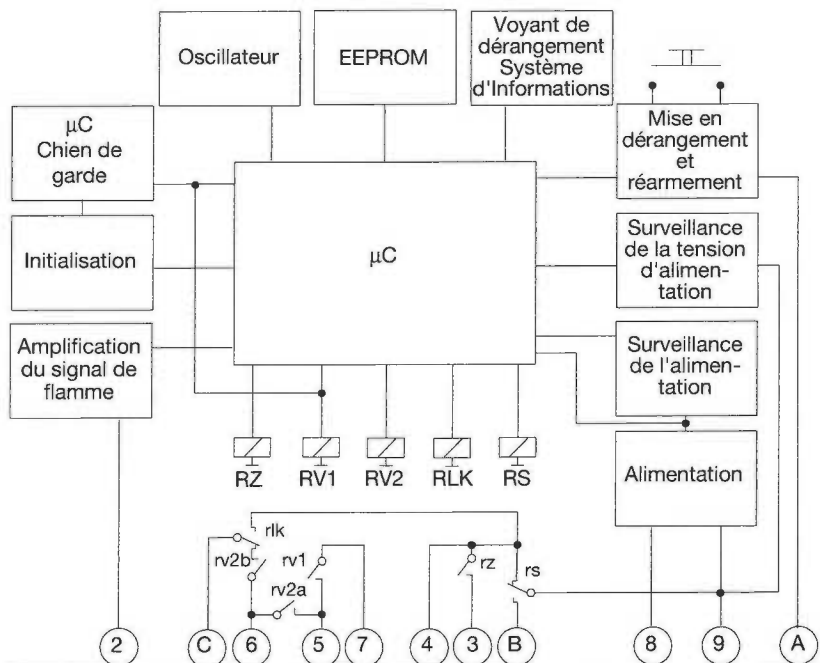
- tw Temp d'attente démarrage
- tlw Temps de réaction max. du contrôleur d'air
- tv1 Temp de préventilation surveillé
- tlk Commande d'ouverture LK pendant la préventilation
- tr Retour LK
- tf Temp de surveillance de lumière parasite
- tvz Temp de préallumage
- tn Temp de post-allumage
- ts Temp de sécurité
- tv2 Retardement 2^{ème} allure borne 6/C



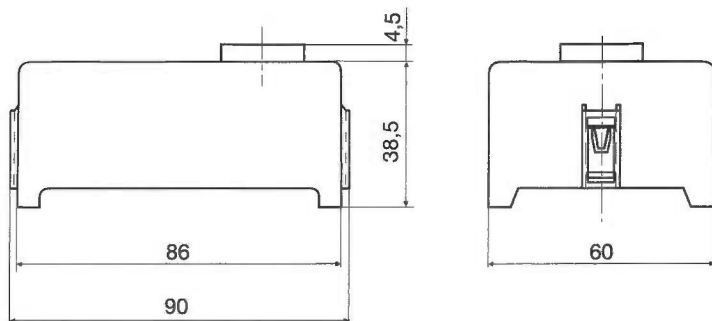
SCHEMA DE CABLAGE DE L'IRD OU DE L'UVD



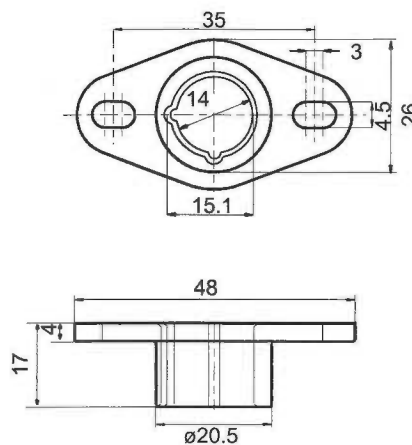
SCHEMA DE PRINCIPE SG 513



SCHEMA D'ENCOMBREMENT SG 513

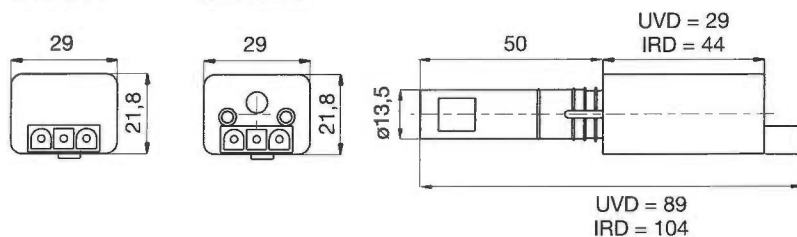


SUPPORT M 93 POUR IRD

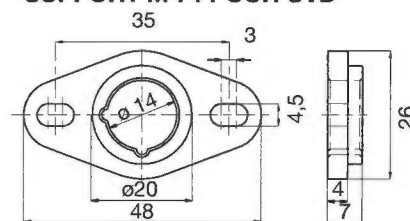


UVD 971

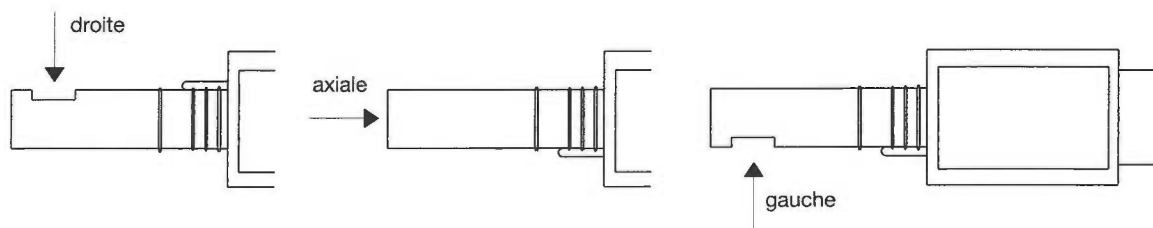
IRD 1020



SUPPORT M 74 POUR UVD



VARIANTES IRD



INDICATIONS POUR COMMANDER

ARTICLE

Coffret de contrôle
 Socle
 ou, au choix
 Détecteur de flamme
 ou, au choix
 ou, au choix
 ou, au choix
 Support IRD
 Support UVD
 Câble pour le détecteur

DESIGNATION

SG 513 Mod. C2
 MW 880 ABC
 MW 880 ABC S1-S3
 IRD 1020 axiale
 IRD 1020 gauche
 IRD 1020 droite
 UVD 971
 Support M 93 pour IRD 1020
 Support M 74 pour UVD 971
 3-conducteurs 0.6 m

NR. ARTICLE

035122C2
 74001
 74010
 16522
 16523
 16521
 16722
 59093
 59074
 7236001

Les indications pour commander ci-dessus se rapportent à des exécutions spécifiques pour CEB.
 Sous réserve de toute modification technique.

SG 513