

VML

ÉLECTROVANNES GAZ OUVERTURE PROGRESSIVE FERMETURE RAPIDE NORMALEMENT FERMÉE

CLASSE A - GROUPE 2 - EN161

L'électrovanne de type VML est une électrovanne de sécurité normalement fermée à ouverture rapide ou lente, avec partie rapide réglable pour le débit du gaz initial. Dans des conditions de repos, le ressort agit sur le clapet de l'électrovanne gardant ainsi fermé le passage du gaz. Quand la bobine est alimentée, l'électrovanne s'ouvre rapidement dans la première partie de sa course et ensuite lentement, avec vitesse réglable. Quand le courant d'alimentation est coupé, l'électrovanne se ferme rapidement. Ce type de dispositif est fait pour des manoeuvres d'arrêt et de distribution de gaz ou d'air et il est apte au service continu (toujours sous tension).

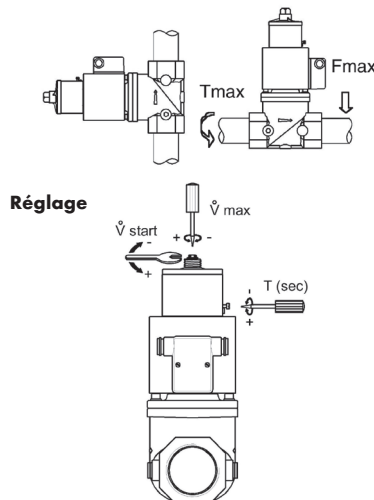
INSTALLATION ET RÉGLAGE

Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps de l'électrovanne, contrôler le juste alignement des tuyaux de branchement et observer que la distance des parois permet une libre circulation de l'air. L'électrovanne peut être montée avec la bobine horizontale ou verticale. La bobine peut être elle-même orientée dans n'importe quelle direction sur 360°. L'installer dans un endroit protégé de la pluie, des jets ou des égouttements d'eau. Le débit est réglable de 0 m³/h à la valeur maximum indiquée sur la plaque en faisant tourner la vis de réglage interne placée sous le capuchon supérieur, tandis qu'en agissant sur la vis externe, on peut régler la longueur de la partie de course rapide. Il est conseillé d'exécuter le réglage du débit avec le brûleur en fonctionnement. Il ne faut pas effectuer des réglages inférieurs à 40% du débit parce qu'ils peuvent engendrer des turbulences. En outre, il est possible de régler le temps d'ouverture en agissant sur la vis placée sur le côté de l'amortisseur. Un quart de tour dans le sens des aiguilles d'une montre augmente le temps d'ouverture de 2 ÷ 3 s, jusqu'à un maximum d'environ 25 s (toute la course lente). Le réglage d'usine est d'environ 14 s.

Éviter de trop serrer et monter sans tension.

Le tableau suivant montre les valeurs maximum de tension (F max), de serrage (T max), de force des vis (C max) suivant la norme EN 13611.

Connections	Fmax (Nm) t<10 s	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
Rp 3/8	70	35	-
Rp 1/2	105	50	-
Rp 3/4	225	85	-
Rp 1	340	125	-
Rp 1 1/4	475	160	-
Rp 1 1/2	610	200	50
Rp 2	1100	250	50
DN 65	1600	-	50
DN 80	2400	-	50



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccords F/F	: filetés gaz de 3/8" à 2" : à brides PN16 UNI 70005 DN65 à DN80
Tension nominale	: 230V, 50/60 HZ : 110V, 50/60 HZ
Marge de tension	: -15% ÷ +10%
Température de travail	: -15°C ÷ +60°C
Pression de travail	: 360/500 mbar, 6 bar
Temps de fermeture	: < 1 seconde
Temps d'ouverture	: ajustable de 4 à 25 secondes
Degré de protection	: IP 54 - IP 65 (option)
Pressé à câbles	: PG 9
Prises de pression	: 1/4" sur deux côtés
Norme	: Réalisées selon la norme EN161 en vigueur. Homologation GASTEC PIN : 63AQ1350.

Normes : Atex
CE
EAC

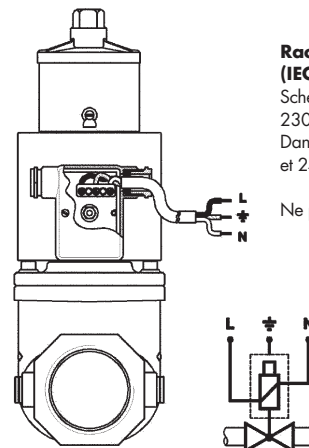
Ex nA IIA T4GcX

Ce matériel doit être installé en accord avec les lois en vigueur.

Elektrogas se réserve le droit d'apporter des mises à jour ou des modifications techniques sans avis préalable.

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Enlever le couvercle de protection et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement. Dans le cas où l'on effectue le passage des câbles à travers le trou qui était à l'origine fermé, pour fermer l'autre trou resté ouvert, utiliser la pastille en caoutchouc qui se trouve sous le bouchon.



Raccordement électrique (IEC 730-1)

Schéma de raccordement 230V/110V. Dans le cadre de bobine 12V et 24V en utilisant le + et le -.

Ne pas inverser les polarités.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

On peut facilement nettoyer le filtre ou le logement de passage du gaz de la poussière et de toute autre particule étrangère. Après avoir fermé le gaz à l'amont et coupé la tension, on déplace la bobine en dévissant l'amortisseur placé sur son sommet. Il ne faut pas forcer latéralement la tige et il faut vérifier le nettoyage et le centrage des deux bagues d'étanchéité OR. Dévisser ensuite les vis qui fixent la contre-bride au corps de l'électrovanne. Pendant cette opération, faire attention à ne pas endommager le logement du clapet et les petites bandes de glissement en téflon.

Éviter de démonter ou d'abîmer l'amortisseur.

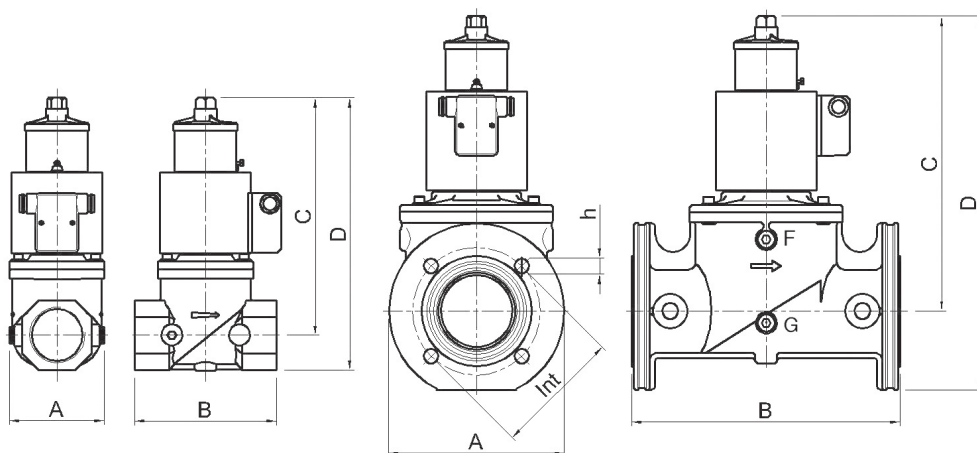
VML

GAMME SUIVANT TENSION ET PRESSION



Modèle	Consommation à 230VAC				Facteur Kvs (m³/h)	Dimensions (mm)						Poids Kg
	200mbar	360mbar	500mbar	6 bar		A	B	C	D	Int	h	
Aluminium												
Rp 3/8	20		20	20	2,9	88	77	180	196	-	-	1,8
Rp 1/2	20		20	20	4,8	88	77	180	196	-	-	1,8
Rp 3/4	35		35	35	9,5	88	96	200	222	-	-	2,7
Rp 1	35		35	35	12,0	88	96	200	222	-	-	2,7
Rp 1 ^{1/4}	45/180 ²		45/180 ²	45/180 ²	20,0	120	153	261	294	-	-	6,2
Rp 1 ^{1/2}	45/180 ²		45/180 ²	45/180 ²	26,0	120	153	261	294	-	-	6,2
Rp 2	45/180 ²		45/180 ²	45/180 ²	40,0	106	156	265	304	-	-	6,5
Rp 2 ^{1/2}	45/180 ²	70/280 ²		60/240 ²	63,0	180	218	324	370	-	-	12,1
DN 40 ¹	45/180 ²		45/180 ²	45/180 ²	26,0	150	193	261	336	110	4x18	7,6
DN 50 ¹	45/180 ²		45/180 ²	45/180 ²	40,0	165	196	265	348	125	4x18	8,3
DN 65	45/180 ²	70/280 ²		70/280 ²	63,0	200	305	336	425	145	4x18	14,5
DN 80	45/180 ²	70/280 ²		70/280 ²	80,0	200	305	336	425	160	8x18	14,5

¹ Possibilité kit transformation en bride - ² Bobine avec connecteur - ³ Travail/Ouverture
F : pression amont - G : pression aval pour DN65 et 80



FORMULE DE CONVERSION DE L'AIR VERS D'AUTRE GAZ

Type de Gaz	Masse volumique (Kg/m³)	K
Gaz naturel	0.80	1.25
Gaz de ville	0.57	1.48
Propane	2.08	0.77
Air	1.25	1.00

$$V_{AIR} = \frac{V_{Gaz \text{ a utilisé}}}{K}$$

$$K = \sqrt{\frac{\text{Masse volumique de l'air}}{\text{Masse volumique du gaz}}}$$

+15°C, 1013 mbar, sec

VML

PERTES DE CHARGE

