

## EVRM-NA

### À RÉARMEMENT MANUEL NORMALEMENT OUVERTE

#### ELECTROVANNE DE SÛRETÉ EVRM-NA

L'électrovanne de type EVRM-NA c'est une électrovanne de sécurité normalement ouverte à réarmement manuel. Il est donc nécessaire une intervention manuelle pour ouvrir la soupape et armer le dispositif qui permet de garder cet état. La mise sous tension avec du courant de réseau et/ou décharge de condensateur, induite par le détecteur de fuites, entraîne le décrochage du dispositif et par conséquent la fermeture du passage de gaz. Si l'excitation du senseur continue à cause de la présence de gaz, la soupape reste sous tension et ne permet pas le réarmement. Après avoir éloigné les causes de l'anomalie, il est possible de rouvrir l'électrovanne en intervenant manuellement. Ce type de dispositif, en liaison avec un ou plusieurs détecteurs de fuites de gaz ou avec des signaux d'alarme pour la présence d'oxydes de carbone, est apte pour exécuter des manoeuvres d'arrêt de la ligne de gaz.



#### INSTALLATION ET RÉGLAGE

Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps de l'électrovanne, contrôler le juste alignement des tuyaux de branchement et observer que la distance des parois permet une libre circulation de l'air. L'électrovanne peut être montée avec la bobine horizontale ou verticale. La bobine peut être elle-même orientée dans n'importe quelle direction sur 360°. L'installer dans un endroit protégé de la pluie, des jets ou des égouttements d'eau.

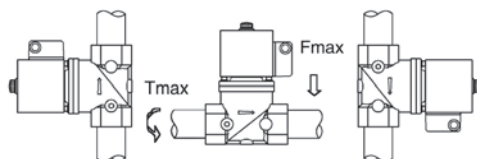
Pour le branchement électrique, ôter le couvercle du connecteur et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement.



Éviter de trop serrer et monter sans tension.

Le tableau suivant montre les valeurs maximum de tension (F max), de serrage (T max), de force des vis (C max) suivant la norme EN 13611.

Connections	Fmax (Nm) t<10 s	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
Rp 3/8	70	35	-
Rp 1/2	105	50	-
Rp 3/4	225	85	-
Rp 1	340	125	-
Rp 1 1/4	475	160	-
Rp 1 1/2	610	200	50
Rp 2	1100	250	50
DN 65	1600	-	50
DN 80	2400	-	50
DN 100	5000	-	80
DN 125	6000	-	160
DN 150	7600	-	160



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccords F/F	: filetés gaz de 3/8" à 2" : à brides PN16 - UNI 2223 de DN65 à DN150
Tension	: 230V-50/60 HZ : 110V-50/60 HZ : 24 VAC - VDC : 12 VDC
Marge de tension	: -15% ÷ +10%
Température de travail	: -15°C ÷ +60°C
Pression de travail	: 600 mbar / 6 bar
Temps de fermeture	: < 1 seconde
Degré de protection	: IP 54
Presse à câbles	: PG 9
Prises de pression	: 1/4" sur deux côtés (excl. sur le modèle avec corps en laiton)

#### Norme Atex EEx nA 11 T4X

Ce matériel doit être installé en accord avec les lois en vigueur.

Elektrogas se réserve le droit d'apporter des mises à jour ou des modifications techniques sans avis préalable.

#### BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

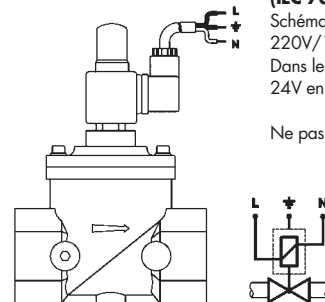
Enlever le couvercle de protection et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement. Dans le cas où l'on effectue le passage des câbles à travers le trou qui était à l'origine fermé, pour fermer l'autre trou resté ouvert, utiliser la pastille en caoutchouc qui se trouve sous le bouchon. Dans le cas de soupapes alimentées à 12V ou 24V, deux bornes d'entrée marquées par les symboles "L, N" et "+, -" (exclus les modèles VMR7-8-9 et les bobines avec surinjection plastique), sont prévues. Si le courant est alternatif, se brancher aux bornes "L, N". Si le courant est redressé ou continu, se brancher aux bornes "+, -".

#### Raccordement électrique (IEC 730-1)

Schéma de raccordement 220V/110V.

Dans le cadre de bobine 12V et 24V en utilisant le + et le -.

Ne pas inverser les polarités.



#### NETTOYAGE ET ENTRETIEN

On peut facilement nettoyer le filtre ou le logement de passage de gaz de la poussière et de toute autre particule étrangère. Après avoir fermé le gaz à l'amont et coupé la tension, la bobine se déplace en dévissant la poignée de réarmement et le capuchon moleté de fixation. Dévisser ensuite les 4 vis qui fixent la contre-bride au corps de la soupape. Pendant cette opération, faire attention à ne pas endommager le logement du clapet.

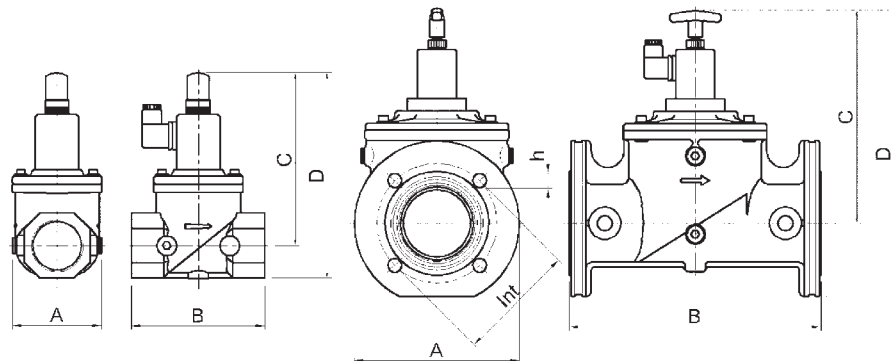
**Éviter de démonter ou d'abîmer le dispositif d'armement.**

## EVRM-NA

### GAMME SUIVANT TENSION ET PRESSION

Modèle		Consommation à 230VAC	Facteur Kvs (m³/h)	Dimensions (mm)						Poids Kg
Bronze	Aluminium			A	B	C	D	Int	h	
Rp 3/8		16	0,7	30	58	115	130	-	-	0,4
Rp 1/2		16	1,3	30	58	115	130	-	-	0,4
G 3/4		16	2,0	35	55	113	130	-	-	0,6
G 1		16	4,5	40	62	115	137	-	-	0,7
	Rp 3/8	16	2,9	70	77	130	148	-	-	0,6
	Rp 1/2	16	6,0	70	77	130	148	-	-	0,6
	Rp 3/4	16	9,5	85	96	138	165	-	-	0,8
	Rp 1	16	12,0	85	96	138	165	-	-	0,8
	Rp 1¼	16	20,0	120	153	170	203	-	-	1,6
	Rp 1½	16	26,0	120	153	170	203	-	-	1,6
	Rp 2	16	40,0	106	156	175	213	-	-	1,9
	DN 40¹	16	26,0	150	193	170	245	110	4x18	3,3
	DN 50¹	16	40,0	165	196	175	257	125	4x18	3,9
	DN 65	19	63,0	200	305	260²	350²	145	4x18	8,2
	DN 80	19	80,0	200	305	260²	350²	160	8x18	8,2
	DN 100	19	148,0	252	350	280²	410²	180	8x18	16
	DN 125	19	250,0	310	460	330²	500²	210	8x18	28
	DN 150	19	315,0	310	460	330²	500²	240	8x23	30
	DN200	19	516,0	370	546	380²	590²	295	12x23	45

¹ Possibilité kit transformation en bride - ² Ouverture de vanne



### FORMULE DE CONVERSION DE L'AIR EN D'AUTRE GAZ

Type de Gaz	Masse volumétrique (Kg/m³)	K
Gaz naturel	0.80	1.25
Gaz de ville	0.57	1.48
Propane	2.08	0.77
Air	1.25	1.00

$$V_{AIR} = \frac{V_{Gaz \text{ a utilisé}}}{K}$$

$$K = \sqrt{\frac{\text{Gravité de l'air}}{\text{Gravité du gaz}}}$$

+15°C, 1013 mbar, sec



# EVRM-NA

## PERTES DE CHARGE

